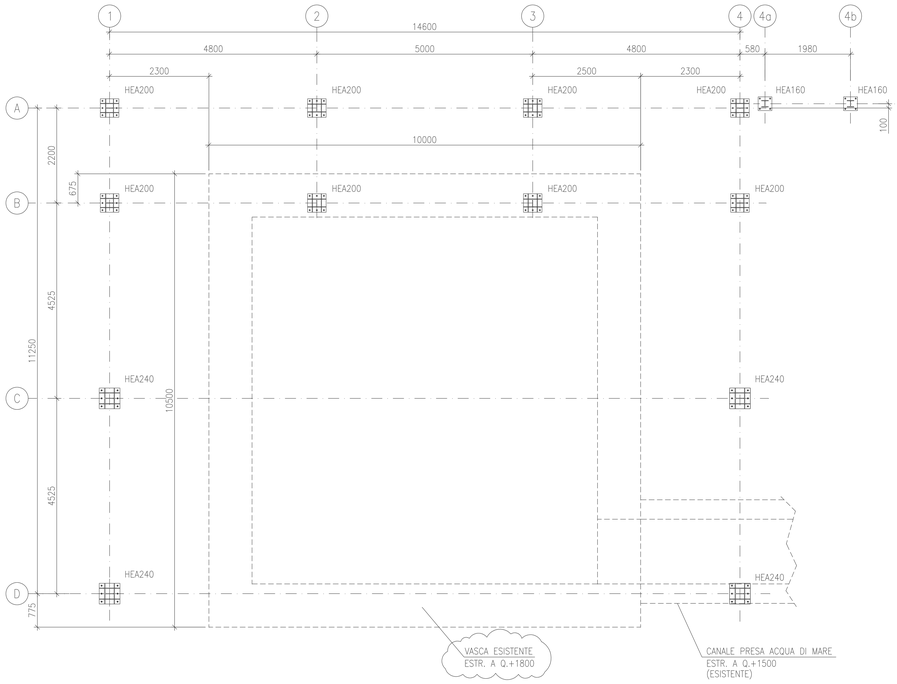
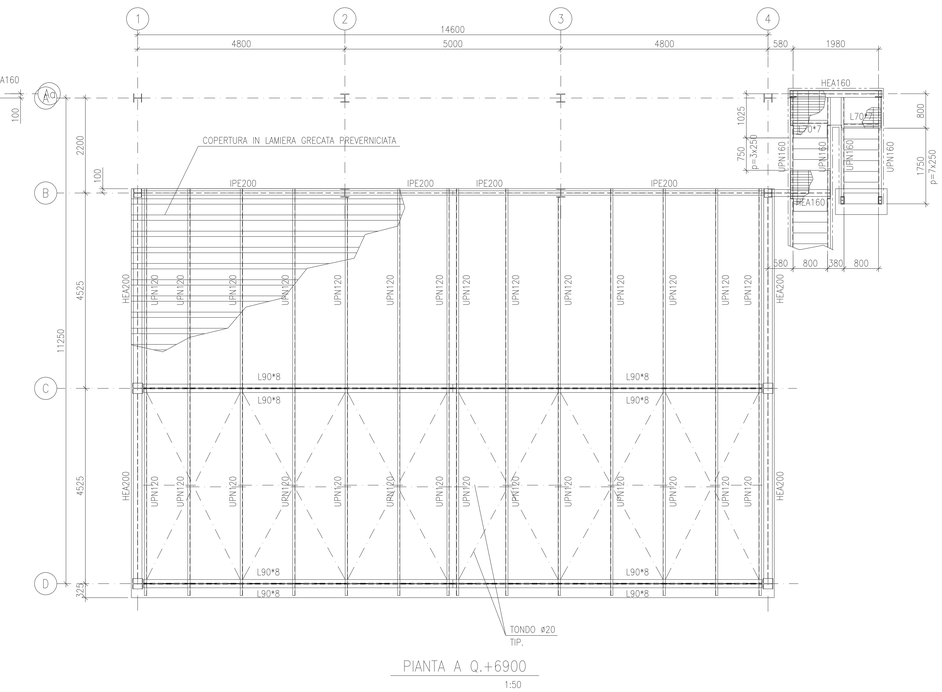


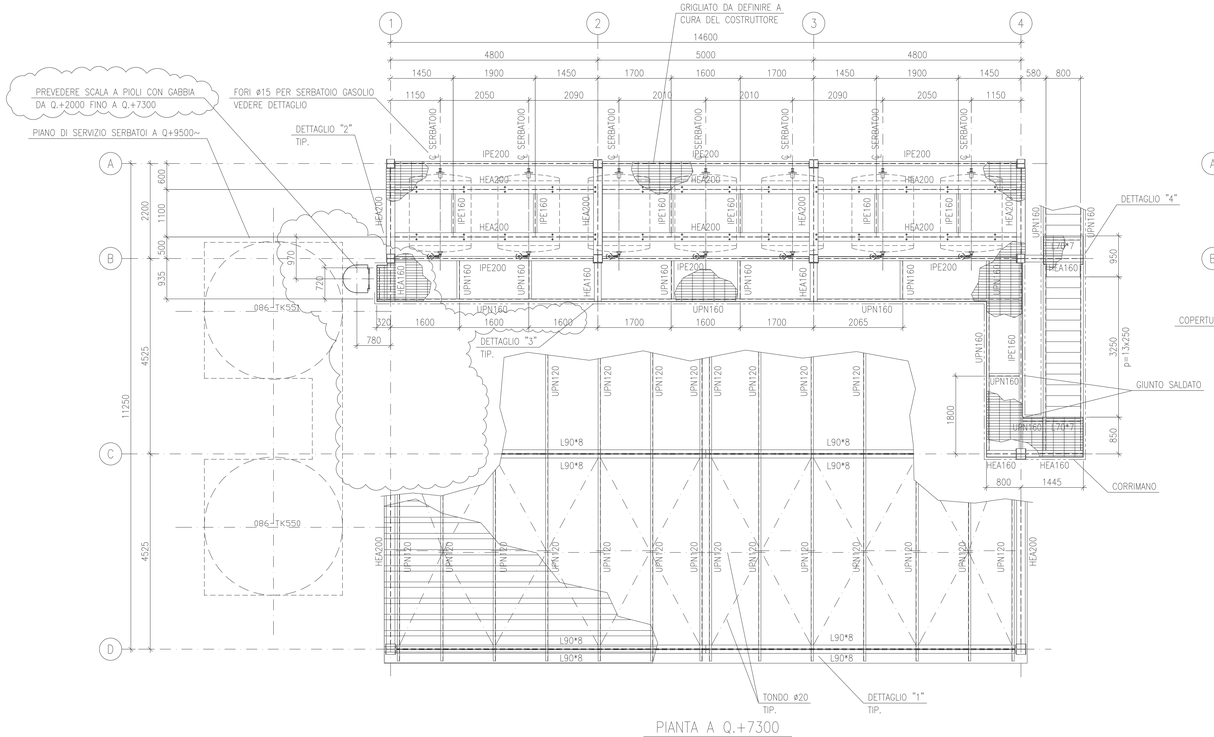
PIANTA A Q.+2600

1:50



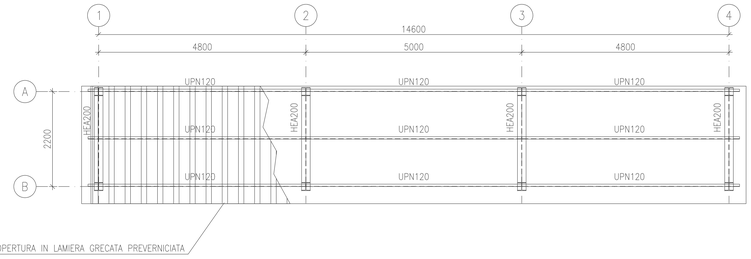
PIANTA A Q.+6900

1:50



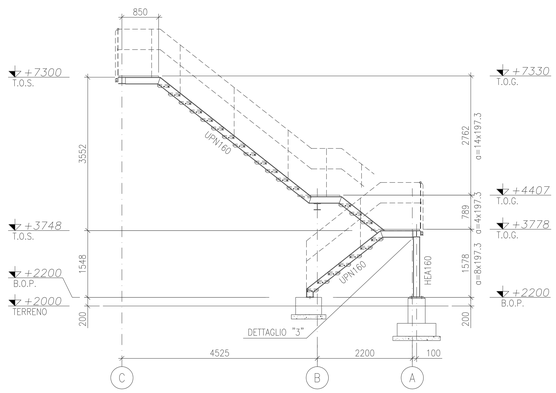
PIANTA A Q.+7300

1:50



PIANTA COPERTURA

1:50



ELEVAZIONE SCALA

1:50

NOTE GENERALI

1 TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO

2 TUTTE LE QUOTE SONO RIFERITE ALL'ESTRADOSSO DEI PROFILATI (T.O.S.)

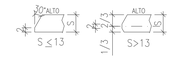
3 LA QUOTA DI ELEVAZIONE DEL TERRENO E' RIFERITA ALLE SISTEMAZIONI NELL'AREA DI INTERVENTO

4 TUTTE LE STRUTTURE DI NUOVA COSTRUZIONE SI INTENDONO SALDATE IN OFFICINA E BULLONATE IN CANTIERE

5 E' VIETATO L'USO DELLA FIAMMA PER L'ESECUZIONE DI FORI PER BULLONI

6 SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO TUTTE LE SALDATURE DOVRANNO ESSERE A CORDONI D'ANGOLO, CONTINUE CON PROFONDITA' DEL LATO PARI A 8/10 DELLO SPESSORE MINIMO DA SALDARE. I CORDONI DOVRANNO ESSERE ESEGUITI SU ENTRAMBI I LATI

7 SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO LE SALDATURE A PIENA PENETRAZIONE SARANNO DI II CLASSE. I CIANFRINI SARANNO I SEGUENTI:



8 MATERIALI PER NUOVE STRUTTURE:

STRUTTURE IN ACCIAIO :		
_ PROFILI A CALDO	Fe 430 BFN	UNI EU25
_ PIATTI E LAMIERE	Fe 430 BFN	UNI EU25
_ TIRAFONDI		
_ ELETTRODI	Cl. E44	UNI 5132
_ TUBI	Fe 45	UNI 663
_ BULLONE	Cl. 8.8	UNI 3740/74
_ DADO	Cl. 6S	UNI 5713/75
_ ROSETTE	Cl. C50	UNI 5714/75

9 TUTTI GLI SPIGOLI VIVI DEVONO ESSERE CONVENIENTEMENTE ARROTONDATI A CURA DEL COSTRUTTORE

10 TUTTE LE STRUTTURE SARANNO VERNICIATE IN ACCORDO ALLE SPECIFICHE DI PROGETTO

11 TUTTI I BULLONI DOVRANNO ESSERE ZINCATI CON PROCESSO ELETTROLITICO

12 PRIMA DELL'ESECUZIONE DI SALDATURE IN OPERA RIMUOVERE LA VERNICIATURA DI MOLA

13 TUTTI I GRIGLIATI SARANNO ZINCATI A CALDO PER IMMERSIONE, BORDATI E AVRANNO MAGLIA 34x38 MM CON PIATTI PORTANTI 30x3

14 GLI ANGOLARI ACCOPPIATI DEVONO ESSERE COLLEGATI CON CALASTRELLI AI TERZI DELLA LUCE E COMUNQUE A DISTANZA NON SUPERIORE A 50 VOLTE IL RAGGIO MINIMO DI INERZIA DEL SINGOLO ANGOLARE, IN ACCORDO ALLE CNR-UNI 10011

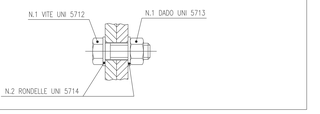
15 LE DIMENSIONI RELATIVE ALL'ESISTENTE SONO RICAVATE DA DISEGNI E/O RILIEVI. IL COSTRUTTORE DOVRA' VERIFICARLE IN RELAZIONE ALLE TOLLERANZE DI MONTAGGIO CHE INTENDE ADOTTARE

16 SONO POSSIBILI AGGIUSTAMENTI AL MONTAGGIO

FORATURA PER BULLONI STANDARD

SIMBOLO	BULLONE	DIAMETRO FORO VERNICIATO	DIAMETRO FORO ZINCATO	MOMENTI DI SERRAGGIO 8.8 = 15 (Nm)	MOMENTI DI SERRAGGIO 10.9 = 15 (Nm)	SIMBOLO	BULLONE	DIAMETRO FORO VERNICIATO	DIAMETRO FORO ZINCATO	MOMENTI DI SERRAGGIO 8.8 = 15 (Nm)	MOMENTI DI SERRAGGIO 10.9 = 15 (Nm)
⊗	M10	ø 11	ø 11.5	—	—	⊕	M20	ø 21	ø 21.5	439	549
◆	M12	ø 13	ø 13.5	90	113	⊕	M22	ø 23	ø 24	597	747
⊠	M14	ø 15	ø 15.5	144	180	⊕	M24	ø 25	ø 26	759	949
◑	M16	ø 17	ø 17.5	225	281	⊕	M27	ø 28	ø 29	1110	1388
◐	M18	ø 19	ø 19.5	309	387	⊕	M30	ø 31	ø 32	1508	1885

GIUNTO BULLONATO TIPICO



REV.	DATA	DESCRIZIONE – DESCRIPTION	DISEGN. Prepared	CONTR. Checked	APPROV. Approved
B	14/01/08	EMESSO PER COSTRUZIONE	V.R.	IANNUZZI	LAMI
A	20/11/07	EMESSO PER INGEGNERIA	V.R.	IANNUZZI	LAMI

PEC PIPING ENGINEERING CONSTRUCTIONS ITALY

Raffineria di Milazzo S.C.p.A.

IMPIANTO: ADEGUAMENTO STAZIONE DI POMPAGGIO ANTINCENDIO ZONA NORD-EST

TITOLO: COPERTURA PER POMPE ACQUA ANTINCENDIO
STRUTTURA IN CARPENTERIA METALLICA
PIANTE & DETTAGLIO SCALA

COMMESSA	2060
NOME FILE	2060-TA-CD-001
DISEGNO N°	086-CD-A-14063
Foglio	1 di 4
COD. POS. ARCH.	/
REVISIONE	A B
SCALA	1:50
SOSTITUISCE IL	/
SOSTITUITO DAL	/